

ПРОГРАМА ЗА ОБУЧЕНИЕ НА ТЕМА:  
**MSA – Measurement system analysis**  
(Анализ на системите за измерване)

Времетраене	Съдържание
10:00 - 10:15	<b>Откриване.</b> Запознаване на лекторите и участниците. Очаквания за обучението.
10:15 - 11:15	<b>Контролен процес</b> 1. Контролен процес. 2. Измерване. Вземане на решение. 3. Източници на вариация - причинно следствена диаграма (диаграма на Ишикава). 4. Видове системи за организиране на контрола и измерванията.
11:15 - 11:30	<i>Кафе пауза</i>
11:30 - 12:30	<b>Основни параметри на измервателната система</b> - отклонение (истинска стойност), - времева стабилност - обхват на измервателното средство и неговата лийнейност - повтаряемост и възпроизводимост (влияние на измервателното средство/на оператора върху резултатите от измерването)
12:30 - 13:30	<i>Обедна почивка</i>
13:30 - 15:00	<b>Извършване на практически R&amp;R анализ</b> (анализ на измервателна система по променливи) <b>За провеждането му като вътрешно-фирмено обучение е нужно да се осигурят следните материали от страна на клиента:</b> 1. Измервателен уред - шублер, микрометър, линия 2. Мостри - 10 бр. еднотипни изделия 3. Чертеж или скица на изделието. Разчитане на резултатите от проведения анализ. Отражение на R&R анализа върху анализа за пригодност на процеса.
15:00 - 15:15	<i>Кафе пауза</i>
15:15 - 16:45	<b>Анализ на измервателна система за качествени характеристики.</b> <b>За провеждането му като вътрешно-фирмено обучение е нужно да се осигурят следните материали от страна на клиента:</b> 1. Измервателен уред - калибър, шаблон, еталон. 2. Мостри - 40 бр. еднотипни изделия. 3. Чертеж или скица на изделието. Разчитане на резултатите от проведения анализ. Отражение на анализа върху операциите за визуален контрол на изделията.